



КАТАЛОГ МАШИН ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ

МОБИЛЬНЫЕ БАРАБАННЫЕ ПРОСЕИВАТЕЛИ _____	4
MPB 14.44, MPB 18.47, MPB 20.55, MPB 20.72, MPB 18.47g, MPB 20.55g, MPB 20.55gh, MPB 20.72g, MPB 18.47/1	
БАРАБАННЫЕ СИТА _____	20
ПРОСЕИВАЮЩИЙ ДЕК _____	21
МОБИЛЬНЫЕ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ _____	22
MRW 2.85, MRW 2.85g, MRW 2.85h, MRW 2.1010, MRW 1.300, MRW 1.300g	
МОБИЛЬНЫЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ _____	32
MRS 1.53	
СИСТЕМА ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ PRONAR _____	35
МОБИЛЬНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ MR 15	
ВОРОШИТЕЛЬ КОМПоста МВА 4512g _____	40
МОБИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ _____	46
MPT 18g, MPT 24g, MPT 15g, MPT 18/1g, MPT 24/1g	
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАНАЛЬНЫЙ ПРЕСС HPBK-67HA _____	52



Золотая Медаль МТР 2014
Мобильный Барабанный
Просеиватель MPB 18.47



Золотая Медаль МТР 2017
Мобильный Ленточный
Конвейер MPT 18g



Золотая Медаль МТР 2016
Мобильный Низкоскоростной
Измельчитель MRW 2.1010



Золотая Медаль МТР 2018
Выбор потребителей
Мобильный Ленточный
Конвейер MPT 18g



Золотая Медаль МТР 2016
Выбор потребителей
Мобильный Низкоскоростной
Измельчитель MRW 2.1010



Золотая Медаль МТР 2018
Мобильный Низкоскоростной
Измельчитель MRW 1.300



Золотая Медаль МТР 2019
Гидравлический Канальный
Пресс PRONAR hPBk-67hA

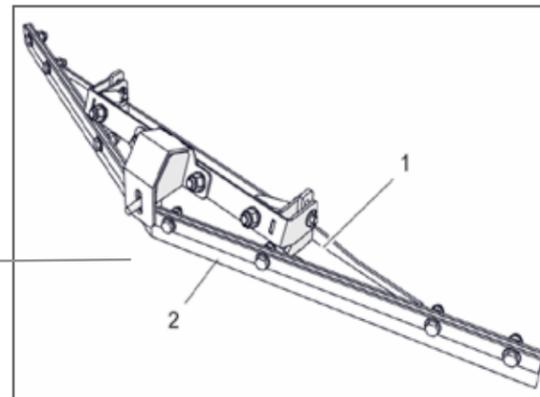


Мобильные конвейеры Pronar MPT 24g и MPT 18g характеризуются широким спектром применений, высокой эффективностью, подвижностью и высокой долговечностью.

Конвейер может быть частью линии обработки различных материалов или, после установки прямого бункера, с емкостью 8 м³, загружаемый непосредственно с помощью экскаватора-погрузчика.

- Конвейер может быть подготовлен к работе в удивительно короткие сроки.

- Использование конвейеров в линии обработки сырья экономит деньги за счет сокращения расходов на содержание экскаватора-погрузчика и оператора. Низкий расход топлива и необслуживаемая работа являются основными преимуществами MPT.



Скребок внутри ремня продлевает срок службы конвейерной ленты, роликов, подшипников и т. д.



Высокая просность конвейера позволяет использовать бункер прямой загрузки 8 м³ без дополнительных модификаций конвейера

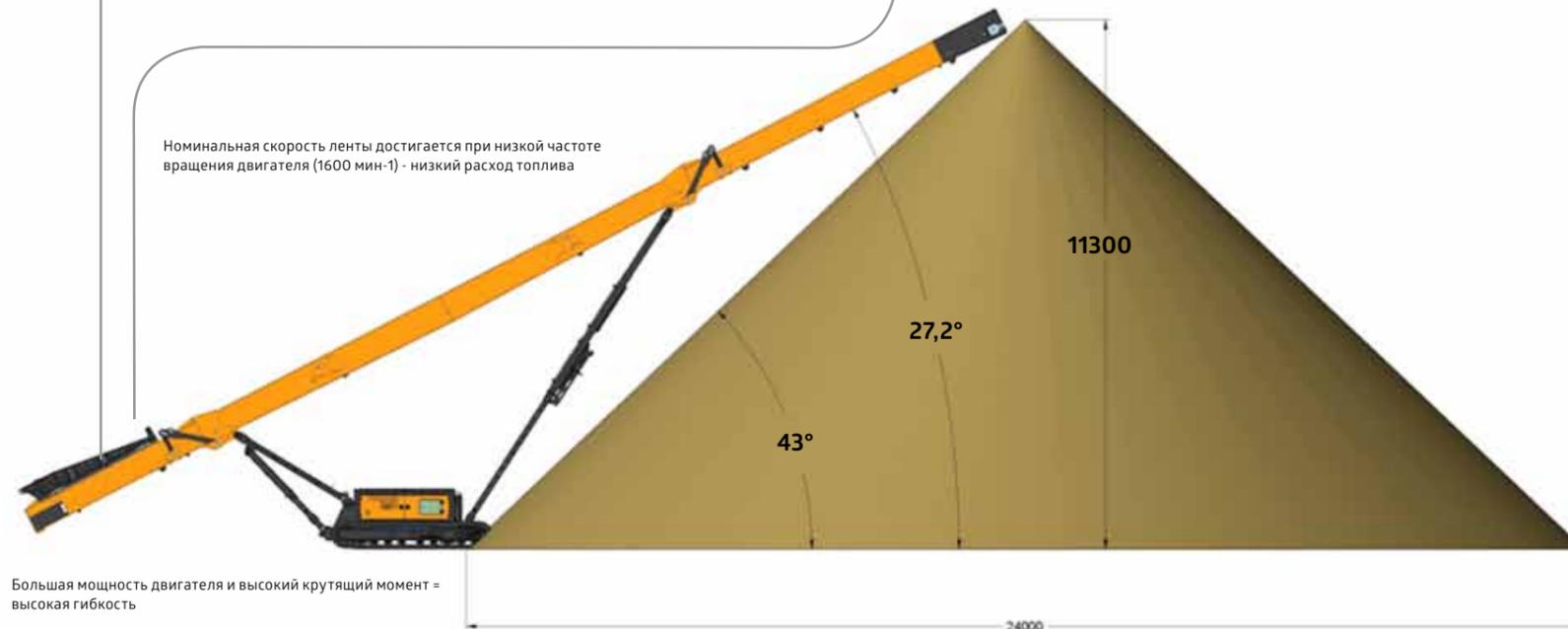


Возможность изменения угла наклона рулонов, поддерживающих ленту, для формирования потока транспортируемого материала (изменение профиля ленты)



Твердый барабан привода ленты

Номинальная скорость ленты достигается при низкой частоте вращения двигателя (1600 мин⁻¹) - низкий расход топлива



Большая мощность двигателя и высокий крутящий момент = высокая гибкость

Теоретический максимальный объем конуса 1700 м³. При хранении гравия с плотностью 1600 кг / м³ куча содержит 2725 тонн материала. Вес кучи зависит от рода материала



Функциональная панель управления позволяет контролировать и настраивать рабочие параметры конвейера

Опорные ноги, освобождающие конвейер, улучшают безопасность и устойчивость конвейера. Доступные варианты: гидравлические (фото), механические.



Пульт дистанционного управления позволяет подготовить машину за короткое время и удобно управлять ее при транспортировке материалов



Плавное регулирование скорости ленты



Скребок на верхней части конвейера очищает ленту от склеиваемого материала и в то же время повышает эффективность транспорта материала





Засов хопера предотвращает слишком быструю сливанию материала из бункера



Балка с регулируемыи заслонками облекчает ремень и устраняет динамические нагрузки во время загрузки



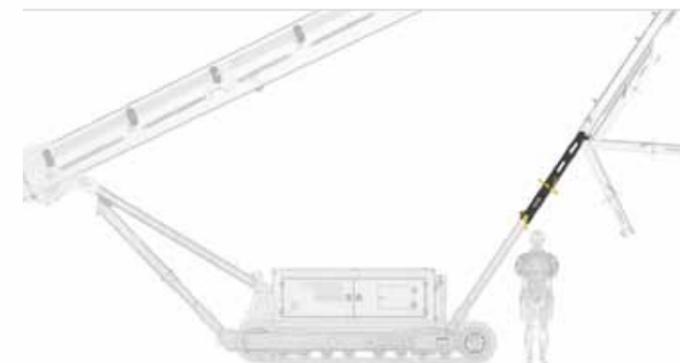
Резиновые прокладки на гусеницы защищают грунт от повреждений стальными элементами



Компактная конструкция позволяет транспортировать в контейнере 40HQ



Гидравлические опоры (опция) в задней части конвейера



MPT 24g - Благодаря дополнительному откидываемому сегменту обеспечивается легкий доступ к стопорным штифтам

Механизм складывания конвейера



Опора на задней стороне конвейера защищает от повреждений при укладке конструкций на землю (когда не используются опорные ноги)



Система Cleanfix защищает двигатель от перегрева из-за забитого радиатора, циклически очищая радиатор и гарантируя эффективный теплообмен





ШАССИ

	MPT 18g	MPT 24g
Общий вес [кг]	13800	15600
Габаритные размеры (дл./ш./вс.) [мм]	11862/2259/2557	11910/2259/2550

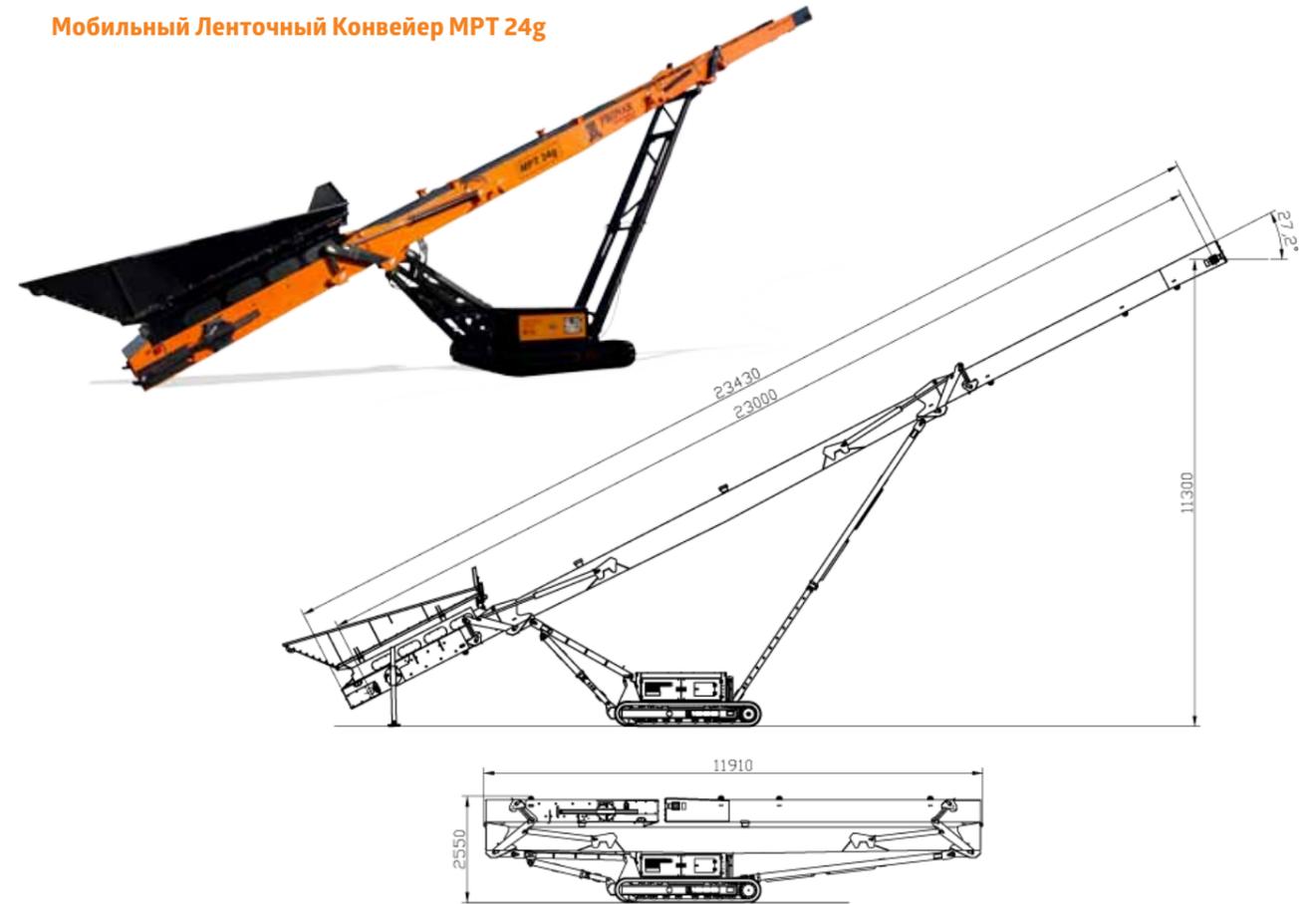
ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ

	MPT 18g	MPT 24g
Макс. производительность [т/ч]	стандарт / опция 500/600	стандарт / опция 500/600
Максимальный угол наклона конвейера [°]	25,2	27,2
Высота разгрузки макс. [мм]	8700	11300
Ширина ленты [мм]	1000	1000
Длина ленты [мм]	18475	23000

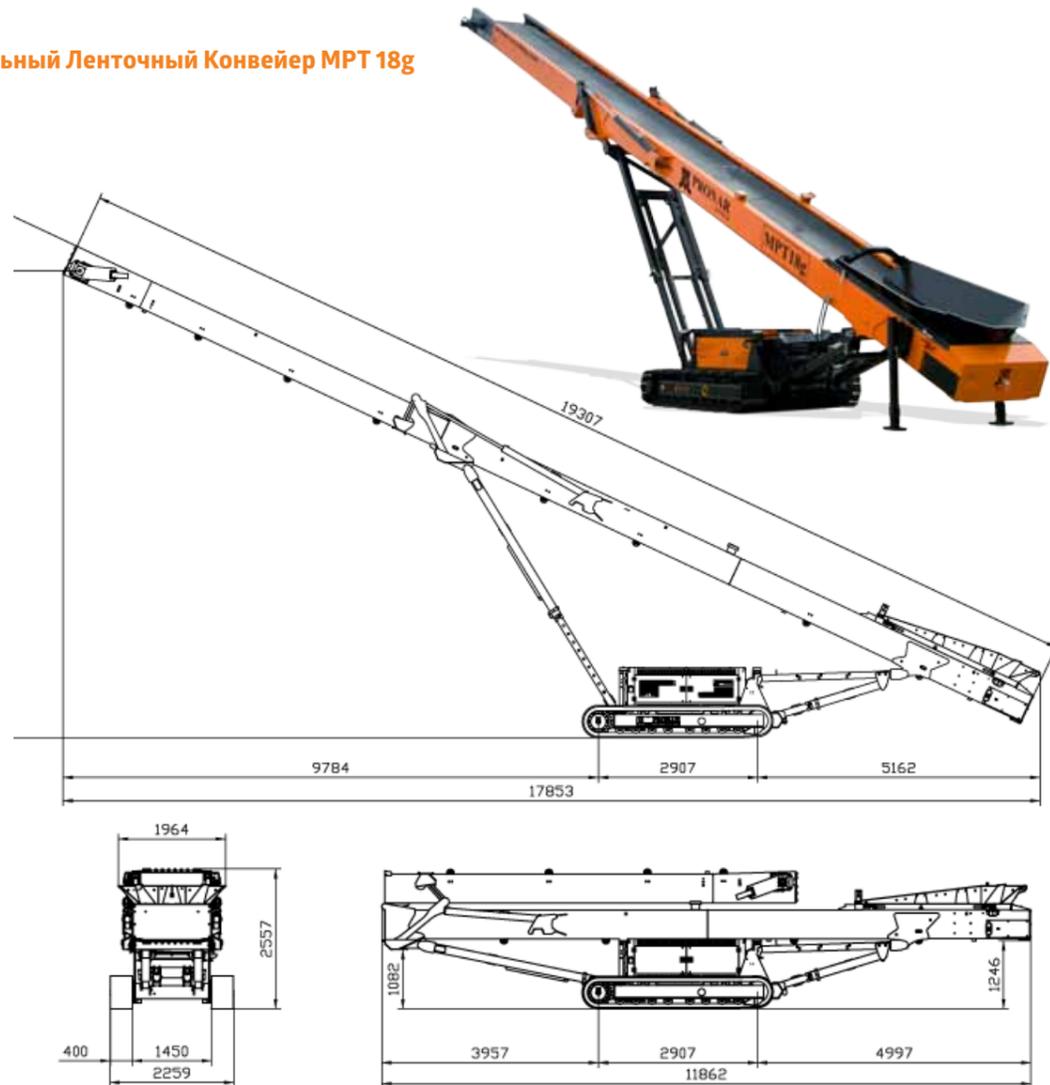
ДВИГАТЕЛЬ

	MPT 18g	MPT 24g
	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 2.8l – 55 kW, (74 л.с.) / 2500 об/мин	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 2.8l – 55 kW, (74 л.с.) / об/мин

Мобильный Ленточный Конвейер MPT 24g



Мобильный Ленточный Конвейер MPT 18g





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Обеспечивает легкую и интуитивную работу всей машины. Цветной экран отображает все соответствующие рабочие параметры.



МЕХАНИЗМ РАСКЛАДЫВАНИЯ

Мощные цилиндры дают возможность быстро разложить машину и начать работу. На протяжении всего процесса раскладывания оператор имеет над ним полный контроль.



ДВИГАТЕЛЬ

Эффективный и экологический блок привода CAT емкостью 2,2 л и мощностью 50 л. с. соответствует стандартам Stage V Final.



ЛЕНТА

По желанию клиента возможно применение лент разного типа резины, класса истираемости и толщине облицовки. Дополнительное оборудование - боковые уплотнения ленты.



ПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Машины выполнены из высокопрочной стали, которая обеспечивает высокую жесткость отдельных сегментов конвейера.



ГУСЕНИЧНЫЕ ШАССИ

Позволяет на самостоятельное передвижение по пересеченной местности и изменить настройки машины для работы. В моделях MPT18/1g и MPT 24/1g установлены гусеницы шириной 40 см в MPT15g-30 см (40 см доступна в качестве опции).

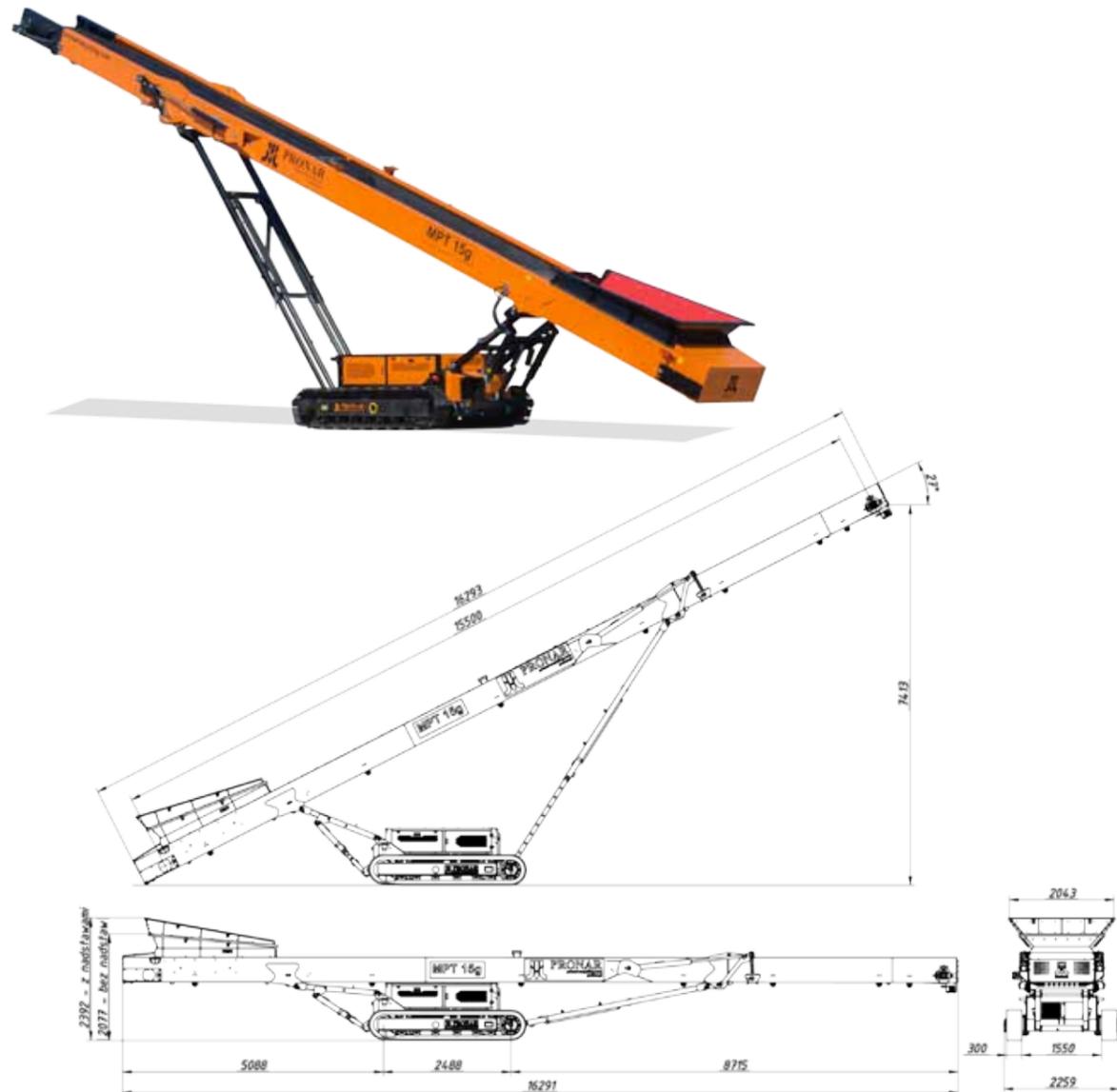


МОБИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ
MPT 15g, 18/1g, 24/1g

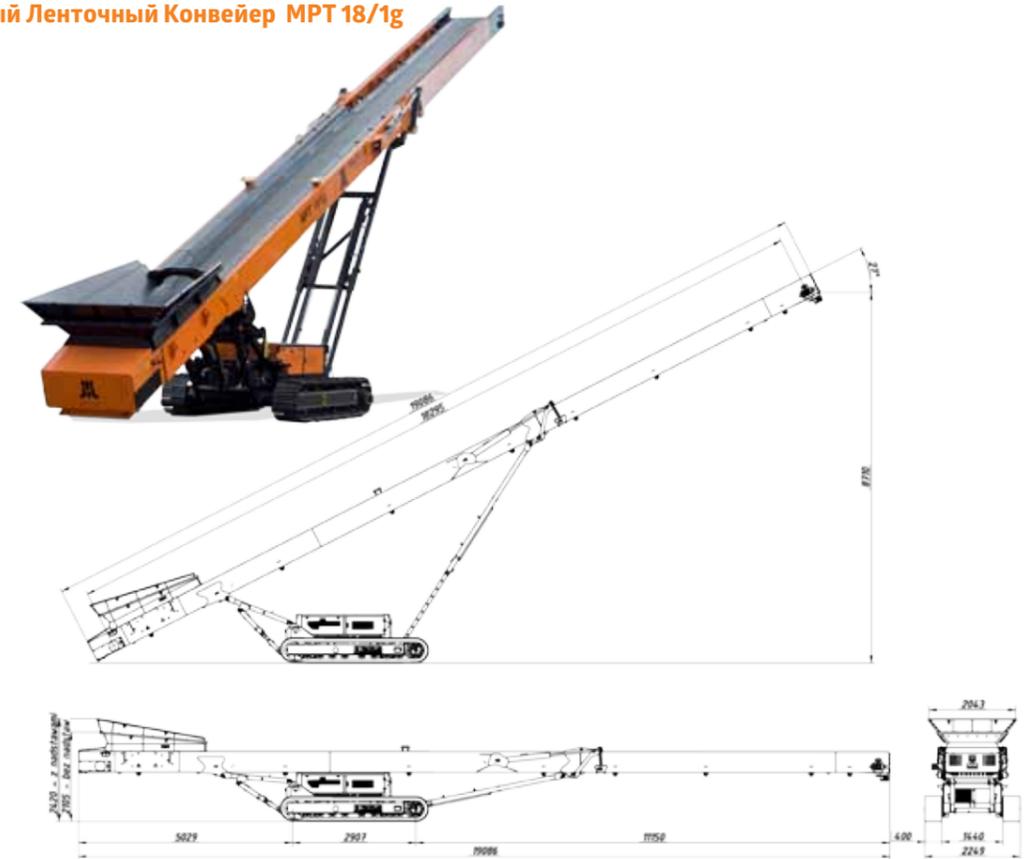


ШАССИ	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Общий вес [кг]	9385	9720	11265
Габаритные размеры (дл./ш./вс.) [мм]	11857/2259/2253-2411	11857/2249/2281-2441	11885/2249/ 2319-2475
ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Макс. производительность [т/ч]	в 400	в 400	в 400
Максимальный угол наклона конвейера [°]	27°	27°	26,5°
Высота разгрузки макс. [мм]	7413	8710	10600
Ширина ленты [мм]	900	900	900
Длина ленты [мм]	15550	18295	22740
ДВИГАТЕЛЬ	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Двигатель внутреннего сгорания	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 1.7T I – 36 kW (48 л.с.)	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 1.7T I – 36 kW (48 л.с.)	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 1.7T I – 36 kW (48 л.с.)

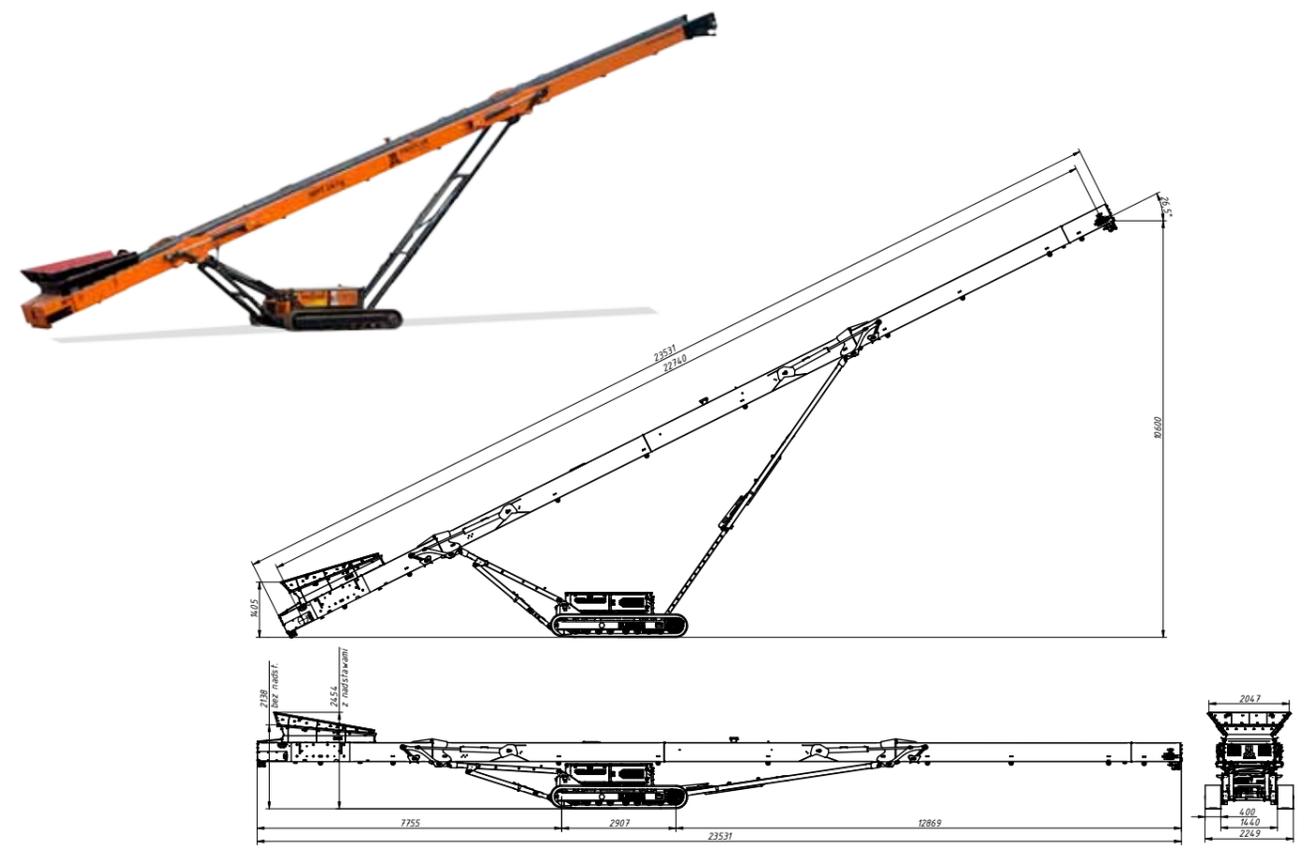
Мобильный Ленточный Конвейер MPT 15g



Мобильный Ленточный Конвейер MPT 18/1g



Мобильный Ленточный Конвейер MPT 24/1g



pronar-recycling.com

Каталог Машин для Переработки



ШАССИ

MPT 30/1g

Общий вес [кг]	15 500
Габаритные размеры (дл./ш./вс.) [мм]	12620/2950/3248

ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ

MPT 30/1g

Макс. производительность [т/ч]	до 500
Макс. угол наклона конвейера	25°
Макс. высота разгрузки [мм]	13080
Ширина ленты [мм]	1000 lub 1050
Длина ленты [мм]	

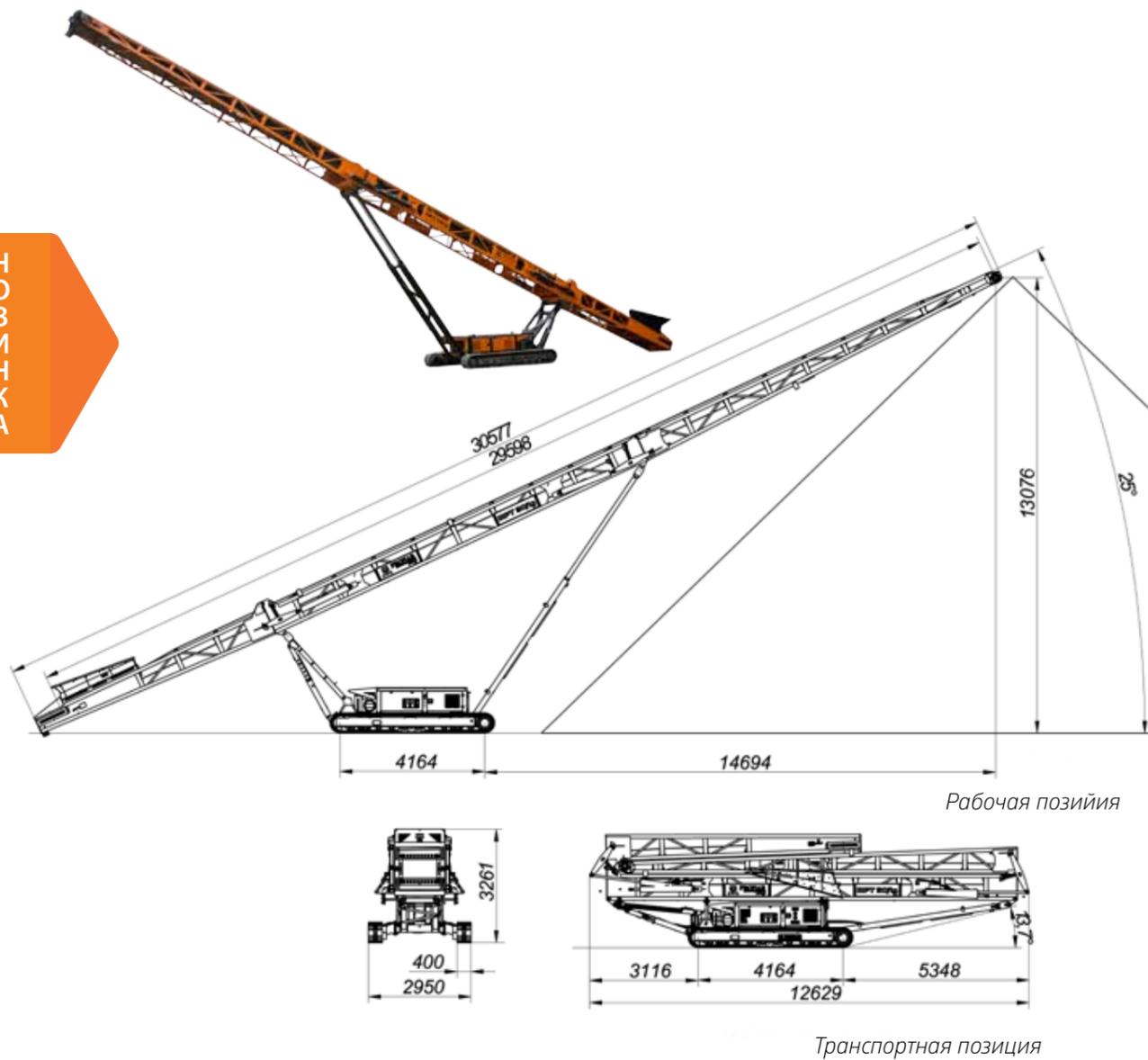
ДВИГАТЕЛЬ

MPT 30/1g

Двигатель внутреннего сгорания	Caterpillar (EU Stage V, Tier 4 Final), 2,8T I – 55,4 kW (75,3 л.с.)
--------------------------------	---

Мобильный Ленточный Конвейер MPT 30/1g

НОВИНКА



Рабочая позиция

Транспортная позиция



MPT 30/1g - песок

MPT 30/1g - транспортное положение



Для привода всех функций устройства используется дизельный двигатель мощностью 55,4 кВт марки **CAT stage V**





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

HPBK-67HA

Макс. сила дробления [кН]	635
-язка	4-кратный, горизонтальный, автоматический
Вес тюка (в зависимости от материала) [кг]	до 550
Сила двигателя [кВ]	37
Скорачение объёма отходов [%]	до 90
Размеры тюка (вс./ш./дл.) [мм]	750/1100/600-1200
Габаритные размеры (дл./ш./вс.) [мм]	8640/4070/3870
Размеры загрузочного отверстия (ш./вс.) [мм]	1050/1530
Длина прессового канала [мм]	2670

Ключевые особенности:

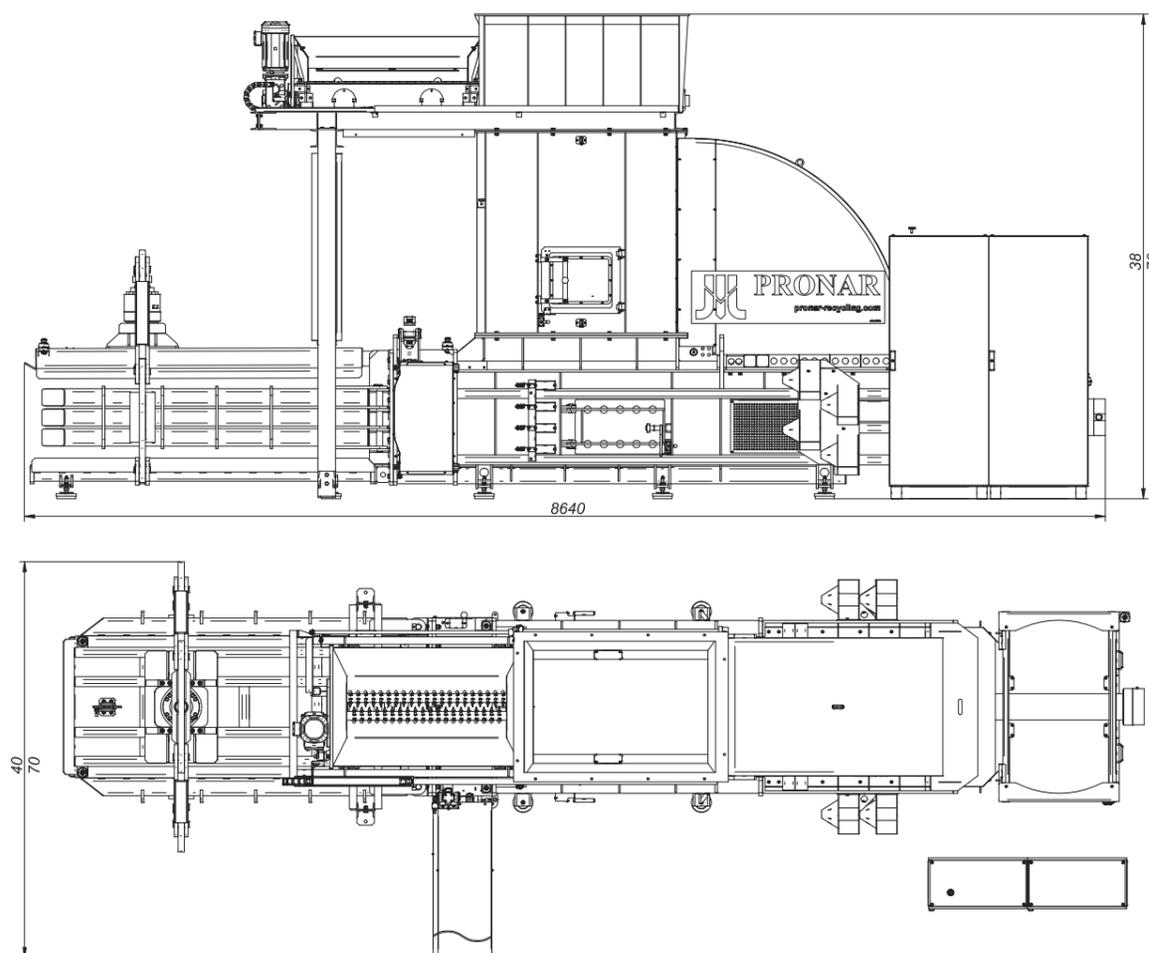
- Четырёхкратное горизонтальное сцепление рулонов
- - Перфораторные пробивание предварительно дробильные бутылки
- - Автоматическая система дробления
- - 10,4 - дюймовая сенсорная панель управления
- - Запираемый и закрепленный предохранительный замок дверцы в камеру смятия
- - Необслуживаемая эксплуатация - машина должна быть заполнена только проволокой

Гидравлический каналный пресс **PRONAR HPBK-67HA** представляет собой станок, который уменьшает объём входного материала до 90%. Подготовленные таким образом компактные кубики легко транспортируются и хранятся в ожидании дальнейшей обработки. Основным элементом PRONAR PRESS HPBK-67HA является движущийся в канале слайдер, движение которого - за гидроцилиндр с максимальной силой дробления 635кН. Пресс-слайдер измельчает материал в камере, после чего он изымается из неё и цикл повторяется при заполнении камеры. После получения подходящей - ранее предложенной - длины рулона, машина запускает автоматическую, четырехкратную систему связывания. Полученный и переплетенный тюк шириной 1100 мм и высотой 750 мм и запрограммированной длиной от 600 мм до 1200 мм выталкивается из камеры через другой формированный тюк.

Гидравлический Канальный Пресс HPBK-67HA



Гидравлический Канальный Пресс HPBK-67HA



Нарев Завод №2



Технические данные в каталоге представлены как в стандартной так и дополнительной комплектации. В связи с постоянным совершенствованием продуктов технические данные могут изменяться. Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Настоящее издание не является коммерческим предложением.



PRONAR Sp. z o.o.
17-210 Narew, Polen
ul. Mickiewicza 101A

Tel.: +48 85 682 72 16
+48 85 682 72 65
fax: +48 85 682 71 91

municipal.export@pronar.pl
pronar-recycling.com

Техника для природы